

ECOD50 — LISTA DE PEÇAS COM MEDIDAS DE CORTE E MATERIAL

Cuba interna 500×500 mm | Gabinete externo ~580×580 mm | Altura total ~870 mm | Material indicado em cada peça

Câmara interna: Inox AISI 304 | Gabinete externo: Inox AISI 430 | Porta parede dupla c/ labirinto sem gaxeta | Tampa 70 mm parafusada

Medidas de corte = dimensão da chapa ANTES da dobra | Dobras indicadas nas observações | Tolerância ±2 mm

#	DESCRIÇÃO DA PEÇA + MATERIAL	COMP. CORTE (mm)	LARG. CORTE (mm)	ALT./ESP. CORTE (mm)	MEDIDAS DE CORTE (chapa planificada)	QTD	ESP. CHAPA (mm)	PROCESSO DE FABRICAÇÃO	OBSERVAÇÕES / MONTAGEM
GRUPO 1 — GABINETE EXTERNO (Inox AISI 430 — espessura 1,5 mm)									
1	Painel Lateral Esquerdo [Inox 430]	880	580	-	880×580 mm planificado (dobra 25 mm frontal em U + flange 20 mm sup/inf)	1	1,5	Corte guilhotina + Dobra CNC 3×	Flange 25 mm no bordo frontal forma guia de encaixe; flange 20 mm sup e inf p/ solda MIG ao topo e fundo; 2× furo M6 p/ fixação câmara interna
2	Painel Lateral Direito [Inox 430]	880	580	-	880×580 mm planificado (espelho do esquerdo) furo ø22 mm para mangueira	1	1,5	Corte guilhotina + Dobra CNC 3×	Espelho do esquerdo; furo ø22 mm c/ rebarbamento p/ passagem mangueira/elétrico
3	Painel Traseiro [Inox 430]	880	620	-	880×620 mm planificado (flange 25 mm nas 4 bordas + 2× furo ø32 mm)	1	1,5	Corte guilhotina + Dobra CNC 4×	Flanges 25 mm em todas as bordas p/ solda; 2× furo ø32 conexão entrada/saída água; rosca BSP 1" soldada por dentro
4	Chapa de Fundo — Base Externa [Inox 430]	630	630	-	630×630 mm planificado (flange 25 mm perimetral + 4× furo ø14 pés)	1	2,0	Corte guilhotina + Dobra CNC 4×	Flange 25 mm em 4 lados p/ solda às laterais; 4× furo ø14 mm nos cantos p/ pé nivelador M12; declive 0° (fundo plano)
5	Pé Nivelador M12 c/ Base Borracha [Inox 304]	-	-	80	Ø50 mm base × 80 mm alt. Rosca M12 regulável ±20 mm Borracha antivibração ø50	4	-	Compra	Rosca M12 × 80 mm; base borracha ø50 mm antiderrapante; contra-porca M12 p/ trava de posição
GRUPO 2 — CÂMARA INTERNA / TANQUE (Inox AISI 304 — contato direto com água e vapor)									
6	Parede Lateral Interna Esq. [Inox 304]	530	540	-	530×540 mm planificado (flange 15 mm nas 4 bordas acabamento #320 interno)	1	1,2	Corte plasma CNC + Dobra CNC 4× + Solda TIG	Flange 15 mm em todas as bordas; solda TIG contínua ao fundo e teto interno; acabamento interno #320 lixado s/ ranhuras

ECOD50 — LISTA DE PEÇAS COM MEDIDAS DE CORTE E MATERIAL

Cuba interna 500×500 mm | Gabinete externo ~580×580 mm | Altura total ~870 mm | Material indicado em cada peça

Câmara interna: Inox AISI 304 | Gabinete externo: Inox AISI 430 | Porta parede dupla c/ labirinto sem gaxeta | Tampa 70 mm parafusada

Medidas de corte = dimensão da chapa ANTES da dobra | Dobras indicadas nas observações | Tolerância ±2 mm

#	DESCRIÇÃO DA PEÇA + MATERIAL	COMP. CORTE (mm)	LARG. CORTE (mm)	ALT./ESP. CORTE (mm)	MEDIDAS DE CORTE (chapa planificada)	QTD	ESP. CHAPA (mm)	PROCESSO DE FABRICAÇÃO	OBSERVAÇÕES / MONTAGEM
7	Parede Lateral Interna Dir. [Inox 304]	530	540	-	530×540 mm planificado (espelho da esquerda)	1	1,2	Corte plasma CNC + Dobra CNC 4× + Solda TIG	Espelho da esquerda; furo ø20 mm p/ sensor de temperatura NTC
8	Parede Traseira Interna [Inox 304]	530	530	-	530×530 mm planificado (flange 15 mm 4 bordas furo ø32 + furo ø20)	1	1,2	Corte plasma CNC + Dobra CNC 4× + Solda TIG	Furo ø32 mm p/ tubo retorno braço aspersor; furo ø20 mm sensor temp.; flange 15 mm lat. p/ solda TIG contínua
9	Teto Câmara Interna [Inox 304]	530	530	-	530×530 mm planificado (calha perimetral 15 mm + 2× furo ø25 braços)	1	1,2	Corte plasma CNC + Dobra CNC 4× + Solda TIG	Declive 3° direcionado à parede traseira p/ escoamento; calha perimetral 15 mm captura condensado; 2× furo ø25 mm p/ eixo braços aspersores
10	Fundo / Tanque da Câmara [Inox 304]	540	540	-	540×540 mm planificado (flange 20 mm 4 bordas ralo central ø50 mm)	1	1,5	Corte plasma CNC + Dobra CNC 4× + Solda TIG	Flange 20 mm p/ solda TIG estanque; ralo ø50 mm central rosca BSP 2"; declive 2° em direção ao ralo; vol. útil ≈ 20 L
GRUPO 3 — TAMPA SUPERIOR 70 mm (Inox AISI 304 — parafusada, labirinto, 2 parafusos laterais)									
11	Tampa — Chapa Externa (cobertura) [Inox 304]	670	670	-	670×670 mm planificado (flange 25 mm 4 bordas altura final 70 mm)	1	1,5	Corte guilhotina + Dobra CNC 4×	Flange 25 mm em 4 lados formando caixão 70 mm; 2× furo M6 contrasink 90° apenas nas laterais; encaixa sobre o topo do gabinete
12	Tampa — Chapa Interna (labirinto) [Inox 304]	560	560	-	560×560 mm chapa plana (sem dobra, borda reta) encaixe telescópico 15 mm	1	1,2	Corte guilhotina	Chapa plana encaixada dentro da externa; telescopia 15 mm no perímetro cria canal labirinto; folga 1,5 mm c/ canal externo → vapor condensa e retorna

ECOD50 — LISTA DE PEÇAS COM MEDIDAS DE CORTE E MATERIAL

Cuba interna 500×500 mm | Gabinete externo ~580×580 mm | Altura total ~870 mm | Material indicado em cada peça

Câmara interna: Inox AISI 304 | Gabinete externo: Inox AISI 430 | Porta parede dupla c/ labirinto sem gaxeta | Tampa 70 mm parafusada

Medidas de corte = dimensão da chapa ANTES da dobra | Dobras indicadas nas observações | Tolerância ±2 mm

#	DESCRIÇÃO DA PEÇA + MATERIAL	COMP. CORTE (mm)	LARG. CORTE (mm)	ALT./ESP. CORTE (mm)	MEDIDAS DE CORTE (chapa planificada)	QTD	ESP. CHAPA (mm)	PROCESSO DE FABRICAÇÃO	OBSERVAÇÕES / MONTAGEM
13	Canal Labirinto Tampa — 4 tiras [Inox 304]	560	20	-	4× tira 560×45 mm planificado (dobra em U: 20 mm base + 2 abas 12,5 mm) perímetro completo	4	1,5	Corte guilhotina + Dobra em U CNC + Solda TIG	Perfil U 20×25 mm soldado TIG na borda interna da chapa externa; forma canal p/ condensação do vapor; 4 tiras formam o perímetro completo
14	Parafuso M6×20 Cabeça Chata Torx [Inox A2 (304)]	-	-	-	M6 × 20 mm Cabeça chata contrasink 90° Torx T30	4	-	Compra	Apenas 2 utilizados nas laterais conforme ECOD50; 2 de reserva; furo contrasink ø11 mm na chapa externa
GRUPO 4 — PORTA FRONTAL PAREDE DUPLA (vedação labirinto — sem gaxeta de borracha)									
15	Porta — Folha Externa [Inox 430]	660	660	-	660×660 mm planificado (dobra 40 mm 4 bordas forma caixão profundo)	1	1,5	Corte guilhotina + Dobra CNC 4×	Caixão 40 mm forma câmara de ar interna; dobra interna 40 mm em 4 lados; câmara de ar ≈37 mm preenchida c/ EPDM 15 mm + ar; alça soldada por dentro
16	Porta — Folha Interna [Inox 304]	560	560	-	590×590 mm planificado (flange 15 mm 4 bordas adentra canal labirinto da moldura)	1	1,2	Corte plasma CNC + Dobra CNC 4×	Flange 15 mm no perímetro entra no canal U da moldura frontal; água de spray escorre pela flange e retorna ao tanque por gravidade; não necessita gaxeta de borracha
17	Perfil Canal Labirinto Abertura — 4 tiras [Inox 304]	530	25	-	4× tira 530×65 mm planificado (dobra U: 25 mm base + 2 abas 20 mm) 1× furo ø8 mm no fundo	4	1,5	Corte guilhotina + Dobra em U CNC + Solda TIG	Canal U 25×35 mm soldado TIG na moldura frontal; fundo do canal furo ø8 mm p/ retorno da água ao tanque; 4 tiras formam o perímetro da abertura
18	Calha Dreno Interno da Porta [Inox 304]	500	40	-	500×40 mm planificado (dobra em L: 20×20 mm) furo ø10 mm p/ dreno	1	1,0	Corte guilhotina + Dobra em L CNC + Solda TIG	Perfil L 20×20 mm no fundo da folha interna; captura gotas residuais; furo ø10 mm central direciona água ao tanque

ECOD50 — LISTA DE PEÇAS COM MEDIDAS DE CORTE E MATERIAL

Cuba interna 500×500 mm | Gabinete externo ~580×580 mm | Altura total ~870 mm | Material indicado em cada peça

Câmara interna: Inox AISI 304 | Gabinete externo: Inox AISI 430 | Porta parede dupla c/ labirinto sem gaxeta | Tampa 70 mm parafusada

Medidas de corte = dimensão da chapa ANTES da dobra | Dobras indicadas nas observações | Tolerância ±2 mm

#	DESCRIÇÃO DA PEÇA + MATERIAL	COMP. CORTE (mm)	LARG. CORTE (mm)	ALT./ESP. CORTE (mm)	MEDIDAS DE CORTE (chapa planificada)	QTD	ESP. CHAPA (mm)	PROCESSO DE FABRICAÇÃO	OBSERVAÇÕES / MONTAGEM
19	Espuma Termo-Acústica EPDM [EPDM food-grade]	490	490	15	490×490×15 mm (corte reto, sem dobra)	1	-	Corte faca/CNC	Inserida entre folha externa e interna da porta; isolamento térmico reduz perda de calor; isolamento acústico ≥8 dB; não absorve umidade, resistente a vapor
20	Dobradiça Oculta Ajuste 3D — Par [Inox 304]	90	35	90	90×35×90 mm (compra, embutida no caixão da porta e na moldura)	2	-	Compra	Carga ≥20 kg/par; ajuste X/Y/Z após montagem; montagem embutida invisível; resistência à corrosão em ambiente úmido
21	Trava Magnética de Fechamento [Inox c/ imã]	60	20	15	60×20×15 mm (alojamento fresado na porta e na moldura)	2	-	Compra	Força de retenção ≥5 kg; evita abertura acidental c/ pressão do spray; alojamento fresado ø20 mm na porta e no batente
22	Alça de Porta Barra ø16×200 mm [Inox 304]	200	-	-	Barra ø16 mm × 200 mm + 2× suporte L 40×40 mm (soldados na folha externa)	1	-	Torneamento + Solda TIG (ou Compra)	Barra redonda ø16 mm; 2× suporte L 40×40 mm soldados TIG na folha externa; acabamento polido #600; distância barra-porta 40 mm
GRUPO 5 — PAINEL ELÉTRICO E CONTROLE (Inox AISI 430)									
23	Painel Frontal de Controle [Inox 430]	580	100	-	580×100 mm planificado (sem dobra, chapa plana) furo ø30 + furo ø22	1	1,5	Corte guilhotina + Furação CNC + Silk-screen	Furo ø30 mm p/ botão verde (liga/desl.); furo ø22 mm p/ LED âmbar indicador; vinco decorativo fresado 1 mm; silk: "ECOD50", tensão, CE
24	Caixa Elétrica Interna [Inox 430]	560	310	-	560×310 mm planificado (dobra em caixão 220×150×120 mm) tampa 4× M4	1	1,2	Corte guilhotina + Dobra CNC 4× + Solda MIG	Caixão 220×150×120 mm; tampa removível 4× M4; IP54; ventilação natural por ranhura; espaço p/ SSR, disjuntor, timer, bornes
GRUPO 6 — SUPORTES INTERNOS E BRAÇOS ASPERSORES (Inox AISI 304)									

ECOD50 — LISTA DE PEÇAS COM MEDIDAS DE CORTE E MATERIAL

Câmara interna 500×500 mm | Gabinete externo ~580×580 mm | Altura total ~870 mm | Material indicado em cada peça

Câmara interna: Inox AISI 304 | Gabinete externo: Inox AISI 430 | Porta parede dupla c/ labirinto sem gaxeta | Tampa 70 mm parafusada

Medidas de corte = dimensão da chapa ANTES da dobra | Dobras indicadas nas observações | Tolerância ±2 mm

#	DESCRIÇÃO DA PEÇA + MATERIAL	COMP. CORTE (mm)	LARG. CORTE (mm)	ALT./ESP. CORTE (mm)	MEDIDAS DE CORTE (chapa planificada)	QTD	ESP. CHAPA (mm)	PROCESSO DE FABRICAÇÃO	OBSERVAÇÕES / MONTAGEM
25	Trilho Guia Braço Aspensor — Topo [Inox 304]	460	70	-	460×70 mm planificado (dobra em U: 30 mm base + 2 abas 20 mm) 2× furo ø12 mm guia	1	2,0	Corte guilhotina + Dobra em U CNC + Solda TIG	Perfil U 30×20 mm; parafusado no teto da câmara 4× M6; 2× guia deslizante ø12 mm p/ remoção dos braços sem ferramentas
26	Suporte Lateral Braço — Par [Inox 304]	80	100	-	80×100 mm planificado (dobra em L: 40×60 mm) furo central ø14 mm	2	2,0	Corte guilhotina + Dobra em L CNC	Dobra L 40×60 mm; furo central ø14 mm p/ eixo do braço; parafuso M6 lateral trava posição angular; soldado na parede interna da câmara
27	Braço Aspensor Inferior ø22 — L=460 [Inox 304]	460	-	-	Tubo ø22×1,5 mm × 460 mm 6× furo ø3 mm inclinados 15° cap solda TIG + eixo ø25	1	2,0 (tubo)	Corte + Furação CNC + Solda TIG	Tubo ø22 mm parede 1,5 mm; 6× furo ø3 mm distribuídos a 15° p/ rotação hidráulica; cap TIG nas extremidades; encaixe ø25 mm no eixo central; posição: 50 mm acima do fundo
28	Braço Aspensor Superior ø22 — L=460 [Inox 304]	460	-	-	Tubo ø22×1,5 mm × 460 mm 6× furo ø3 mm inclinados 15° cap solda TIG + eixo ø25	1	2,0 (tubo)	Corte + Furação CNC + Solda TIG	Idêntico ao inferior; posição: 50 mm abaixo do teto da câmara; furos inclinados 15° direção oposta ao inferior
GRUPO 7 — ACABAMENTOS, VEDAÇÕES E FIXAÇÕES									
29	Perfil Angular Acabamento 20×20 — 4 tiras [Inox 304]	600	40	-	4× tira 600×40 mm planificado (dobra em L: 20×20 mm) fixação c/ rebite ø4,8	4	1,2	Corte guilhotina + Dobra em L CNC	Perfil L 20×20 mm cobre juntas externas; fixado c/ rebite pop ø4,8 mm a cada 80 mm; acabamento escovado #240 para combinar c/ gabinete
30	Rebite Pop Inox ø4,8×10 mm [Inox A2]	-	-	-	ø4,8 × 10 mm Cabeça plana Mandril inox	60	-	Compra	Cabeça plana ø9 mm; uso em painéis, perfis e reforços; não usar alumínio p/ evitar corrosão galvânica c/ inox

ECOD50 — LISTA DE PEÇAS COM MEDIDAS DE CORTE E MATERIAL

Cuba interna 500×500 mm | Gabinete externo ~580×580 mm | Altura total ~870 mm | Material indicado em cada peça

Câmara interna: Inox AISI 304 | Gabinete externo: Inox AISI 430 | Porta parede dupla c/ labirinto sem gaxeta | Tampa 70 mm parafusada

Medidas de corte = dimensão da chapa ANTES da dobra | Dobras indicadas nas observações | Tolerância ±2 mm

#	DESCRIÇÃO DA PEÇA + MATERIAL	COMP. CORTE (mm)	LARG. CORTE (mm)	ALT./ESP. CORTE (mm)	MEDIDAS DE CORTE (chapa planificada)	QTD	ESP. CHAPA (mm)	PROCESSO DE FABRICAÇÃO	OBSERVAÇÕES / MONTAGEM
31	Silicone Alimentício RTV Branco [Silicone FDA]	-	-	-	Tubo 300 mL (aplicação c/ pistola no perímetro interno)	1	-	Compra + Aplicação	RTV aprovado FDA e ANVISA contato indireto; temperatura max 200°C; aplicar em todos os cantos internos da câmara e tanque; cura 24 h antes do uso
32	Etiqueta ECOD50 c/ N° Série [Alumínio Anodizado]	120	50	-	120×50 mm gravação laser Alumínio anodizado prata	1	-	Gravação Laser + Adesivo VHB	Dados: modelo, tensão, potência, n° série, CE; fixação 3M VHB 5925; QR code p/ manual digital; posição: painel frontal inferior direito
33	Parafuso M6×12 Hex. Inox A2 [Inox A2]	-	-	-	M6 × 12 mm Cabeça sextavada Inox A2-70	20	-	Compra	União câmara interna ao gabinete externo; porca M6 embutida em perfil de alumínio ou pré-soldada; chave Allen 5 mm
34	Porca M6 Inox A2 [Inox A2]	-	-	-	M6 sextavada Inox A2-70 (porca DIN 934)	20	-	Compra	Par c/ parafuso item 33; rebitagem em pré-furos nas chapas externas; ou solda ponto por fora
GRUPO 8 — ESTRUTURA DA BASE TÉCNICA (Inox AISI 430 externo / 304 interno)									
35	Chapa Frontal da Base [Inox 430]	580	270	-	620×310 mm planificado (flange 20 mm lat. + inf. dobra 3 lados) furo ø30 + furo ø22	1	1,5	Corte guilhotina + Dobra CNC 3× + Furação	Furo ø30 mm c/ rebarbamento p/ botão liga/desi.; furo ø22 mm p/ LED indicador; flange 20 mm lateral e inferior p/ solda; peça visível — acabamento escovado
36	Chapa Lateral Esq. da Base [Inox 430]	540	270	-	580×310 mm planificado (flange 20 mm frontal/traseiro + 2× furo ø32 mm)	1	1,5	Corte guilhotina + Dobra CNC 2× + Furação	Flange 20 mm frontal e traseiro p/ solda; 2× furo ø32 mm com rebarbamento p/ passagem mangueiras bomba; posição furos: 80 mm do fundo

ECOD50 — LISTA DE PEÇAS COM MEDIDAS DE CORTE E MATERIAL

Cuba interna 500×500 mm | Gabinete externo ~580×580 mm | Altura total ~870 mm | Material indicado em cada peça

Câmara interna: Inox AISI 304 | Gabinete externo: Inox AISI 430 | Porta parede dupla c/ labirinto sem gaxeta | Tampa 70 mm parafusada

Medidas de corte = dimensão da chapa ANTES da dobra | Dobras indicadas nas observações | Tolerância ±2 mm

#	DESCRIÇÃO DA PEÇA + MATERIAL	COMP. CORTE (mm)	LARG. CORTE (mm)	ALT./ESP. CORTE (mm)	MEDIDAS DE CORTE (chapa planificada)	QTD	ESP. CHAPA (mm)	PROCESSO DE FABRICAÇÃO	OBSERVAÇÕES / MONTAGEM
37	Chapa Lateral Dir. da Base [Inox 430]	540	270	-	580×310 mm planificado (espelho da esquerda) furo ø22 mm cabo elétrico	1	1,5	Corte guilhotina + Dobra CNC 2× + Furação	Espelho da esquerda; furo ø22 mm c/ prensa-cabo PG16 p/ entrada do cabo de alimentação elétrica
38	Chapa Traseira da Base [Inox 430]	580	270	-	620×310 mm planificado (flange 20 mm lat. dobra 2 lados) furo ø40 + furo ø22	1	1,5	Corte guilhotina + Dobra CNC 2× + Furação	Furo ø40 mm saída condensado c/ sifão; furo ø22 mm entrada água fria rosca BSP 3/4"; flange 20 mm lateral p/ solda
39	Chapa de Topo da Base — Assoalho da Câmara [Inox 304]	580	580	-	630×630 mm planificado (flange 25 mm 4 bordas) furo ø60 + furo ø50 alinhado	1	2,0	Corte plasma CNC + Dobra CNC 4×	Separa base técnica da câmara interna; furo ø60 mm p/ tubo de subida da bomba; furo ø50 mm alinhado ao ralo do tanque; flange 25 mm p/ solda TIG estanque; Inox 304 por contato c/ água
40	Cantoneira Reforço Vertical 30×30 — 4 pcs [Inox 430]	270	60	-	270×60 mm planificado (dobra em L: 30×30 mm) 4 peças — montantes verticais	4	2,0	Corte guilhotina + Dobra em L CNC + Solda MIG	4 montantes verticais nos cantos da base; une assoalho (topo) ao fundo; parafuso M8 c/ porca embutida p/ fixação chapas laterais; estrutura principal de rigidez da base
41	Bandeja Anti-Gotejamento — Drip Tray [Inox 304]	540	540	-	600×600 mm planificado (flange 30 mm 4 bordas formam bandeja 30 mm) ralo ø25 lateral	1	1,2	Corte plasma CNC + Dobra CNC 4× + Solda TIG	Fundo interno da base técnica; retém vazamentos de bomba, conexões e mangueiras; ralo ø25 mm lateral c/ rosca BSP 1"; declive 1° em direção ao ralo; Inox 304 p/ resistência química
42	Berço Suporte Motor-Bomba [Inox 304]	200	260	-	200×260 mm planificado (dobra em U: 120×80 mm base + abas laterais 70 mm) 4× furo M8	1	3,0	Corte guilhotina + Dobra CNC + Solda TIG	Berço em U parafusado na bandeja 4× M8 c/ porca antivibração; alinha eixo da bomba ao tubo de sucção ø32 mm; chapa 3 mm p/ rigidez e suporte de vibração; espaço para motor 0,75 kW
43	Suporte Boiler Elétrico [Inox 304]	200	160	-	200×160 mm planificado (dobra em L: 150×60 mm) 2× furo M6 + braçadeira	1	2,0	Corte guilhotina + Dobra em L CNC + Solda TIG	Braçadeira ø80 mm + chapa suporte; fixação 4× M6 na parede lateral interna; espaço p/ lâ mineral 25 mm ao redor do boiler; capacidade boiler até 3 kW / 5 L

ECOD50 — LISTA DE PEÇAS COM MEDIDAS DE CORTE E MATERIAL

Cuba interna 500×500 mm | Gabinete externo ~580×580 mm | Altura total ~870 mm | Material indicado em cada peça

Câmara interna: Inox AISI 304 | Gabinete externo: Inox AISI 430 | Porta parede dupla c/ labirinto sem gaxeta | Tampa 70 mm parafusada

Medidas de corte = dimensão da chapa ANTES da dobra | Dobras indicadas nas observações | Tolerância ±2 mm

#	DESCRIÇÃO DA PEÇA + MATERIAL	COMP. CORTE (mm)	LARG. CORTE (mm)	ALT./ESP. CORTE (mm)	MEDIDAS DE CORTE (chapa planificada)	QTD	ESP. CHAPA (mm)	PROCESSO DE FABRICAÇÃO	OBSERVAÇÕES / MONTAGEM
44	Trilho DIN 35 mm — Componentes Elétricos [Inox 304]	350	35	7	350 mm de comprimento Seção DIN 35 mm × 7 mm (norma EN 60715)	1	-	Compra	Fixado na parede interna da caixa elétrica 4× M4; acomoda: disjuntor, SSR 40A, timer digital, bornes DIN; Inox 304 p/ resistência em ambiente úmido
45	Prensa-Cabo PG16 Inox — Passagens [Inox 304]	-	-	-	Rosca M20×1,5 Passagem ø6–10 mm Nci IP68	4	-	Compra	Vedação IP54 nas 4 passagens de mangueira e cabo elétrico; rosca M20×1,5 p/ furo ø20 mm; aper. c/ chave ø32; use arruelas inox p/ montagem
46	Painel Identificação Base — Silk/Laser [Inox 430]	580	100	-	580×100 mm planificado (chapa plana sem dobra) gravação laser + silk	1	1,5	Corte guilhotina + Gravação Laser + Silk-screen	Sobreposição no painel frontal da base; dados: "ECOD50", tensão, potência, nº série, CE, data fab.; QR code p/ manual; fixação 4× M4 c/ arruelas inox

Total: 46 itens | 8 grupos | Cuba 500×500 mm | Coluna "Medidas de Corte" = chapa planificada ANTES da dobra

ECOD50 — PLANILHA DE COTAÇÃO | 3 Fornecedores | Melhor Preço Automático

Preencha as células AMARELAS com o preço unitário de cada fornecedor — totais calculam automaticamente

Fornecedor A = Chapa / Corte / Dobra / Solda | Fornecedor B = Usinagem / Torneamento | Fornecedor C = Alternativo / Compra pronta

Células VERDES calculam automaticamente | Coluna J = menor preço total entre os 3 fornecedores

#	DESCRIÇÃO + MATERIAL	QTD	FORN. A Unit (R\$)	FORN. A Total (R\$)	FORN. B Unit (R\$)	FORN. B Total (R\$)	FORN. C Unit (R\$)	FORN. C Total (R\$)	MELHOR Preço Total
GRUPO 1 — GABINETE EXTERNO (Inox 430)									
1	Painel Lateral Esquerdo [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
2	Painel Lateral Direito [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
3	Painel Traseiro [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
4	Chapa de Fundo — Base Externa [Inox 430 2,0 mm]	1							,000,000,000,000,00
5	Pé Nivelador M12 c/ Borracha [Inox 304 — Compra]	4							,000,000,000,000,00
GRUPO 2 — CÂMARA INTERNA / TANQUE (Inox 304)									
6	Parede Lateral Interna Esq. [Inox 304 1,2 mm]	1							,000,000,000,000,00
7	Parede Lateral Interna Dir. [Inox 304 1,2 mm]	1							,000,000,000,000,00
8	Parede Traseira Interna [Inox 304 1,2 mm]	1							,000,000,000,000,00
9	Teto Câmara Interna [Inox 304 1,2 mm]	1							,000,000,000,000,00
10	Fundo / Tanque [Inox 304 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
GRUPO 3 — TAMPA SUPERIOR 70 mm (Inox 304)									
11	Tampa — Chapa Externa [Inox 304 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
12	Tampa — Chapa Interna Labirinto [Inox 304 1,2 mm]	1							,000,000,000,000,00
13	Canal Labirinto Tampa — 4 tiras [Inox 304 1,5 mm]	4							,000,000,000,000,00
14	Parafuso M6×20 Chata Torx [Inox A2 — Compra]	4							,000,000,000,000,00
GRUPO 4 — PORTA PAREDE DUPLA + LABIRINTO									
15	Porta — Folha Externa [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
16	Porta — Folha Interna [Inox 304 1,2 mm]	1							,000,000,000,000,00
17	Perfil Canal Labirinto Abertura — 4 tiras [Inox 304 1,5	4							,000,000,000,000,00
18	Calha Dreno Interno Porta [Inox 304 1,0 mm]	1							,000,000,000,000,00

ECOD50 — PLANILHA DE COTAÇÃO | 3 Fornecedores | Melhor Preço Automático

Preencha as células AMARELAS com o preço unitário de cada fornecedor — totais calculam automaticamente

Fornecedor A = Chapa / Corte / Dobra / Solda | Fornecedor B = Usinagem / Torneamento | Fornecedor C = Alternativo / Compra pronta

Células VERDES calculam automaticamente | Coluna J = menor preço total entre os 3 fornecedores

#	DESCRIÇÃO + MATERIAL	QTD	FORN. A Unit (R\$)	FORN. A Total (R\$)	FORN. B Unit (R\$)	FORN. B Total (R\$)	FORN. C Unit (R\$)	FORN. C Total (R\$)	MELHOR Preço Total
19	Espuma EPDM 490×490×15 mm [food-grade]	1							,000,000,000,000,00
20	Dobradiça Oculta Ajuste 3D — Par [Inox 304 — Comp]	2							,000,000,000,000,00
21	Trava Magnética Porta [Inox c/ imã — Compra]	2							,000,000,000,000,00
22	Alça Porta Barra ø16×200 mm [Inox 304]	1							,000,000,000,000,00
GRUPO 5 — PAINEL ELÉTRICO (Inox 430)									
23	Painel Frontal Controle [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
24	Caixa Elétrica Interna [Inox 430 1,2 mm]	1							,000,000,000,000,00
GRUPO 6 — SUPORTES E BRAÇOS ASPERSORES (Inox 304)									
25	Trilho Guia Braço Aspersor [Inox 304 2,0 mm]	1							,000,000,000,000,00
26	Suporte Lateral Braço — Par [Inox 304 2,0 mm]	2							,000,000,000,000,00
27	Braço Aspersor Inferior ø22 L=460 [Inox 304]	1							,000,000,000,000,00
28	Braço Aspersor Superior ø22 L=460 [Inox 304]	1							,000,000,000,000,00
GRUPO 7 — ACABAMENTOS E FIXAÇÕES									
29	Perfil Angular Acabamento 20×20 — 4 tiras [Inox 304]	4							,000,000,000,000,00
30	Rebite Pop Inox ø4,8×10 mm [Inox A2 — Compra]	60							,000,000,000,000,00
31	Silicone Alimentício RTV Branco [FDA — Compra]	1							,000,000,000,000,00
32	Etiqueta Ecod50 c/ N° Série [Al. Anodizado]	1							,000,000,000,000,00
33	Parafuso M6×12 Hex. [Inox A2 — Compra]	20							,000,000,000,000,00
34	Porca M6 [Inox A2 — Compra]	20							,000,000,000,000,00
GRUPO 8 — BASE TÉCNICA (Inox 430 externo / Inox 304 interno)									
35	Chapa Frontal da Base [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
36	Chapa Lateral Esq. da Base [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00

ECOD50 — PLANILHA DE COTAÇÃO | 3 Fornecedores | Melhor Preço Automático

Preencha as células AMARELAS com o preço unitário de cada fornecedor — totais calculam automaticamente

Fornecedor A = Chapa / Corte / Dobra / Solda | Fornecedor B = Usinagem / Torneamento | Fornecedor C = Alternativo / Compra pronta

Células VERDES calculam automaticamente | Coluna J = menor preço total entre os 3 fornecedores

#	DESCRIÇÃO + MATERIAL	QTD	FORN. A Unit (R\$)	FORN. A Total (R\$)	FORN. B Unit (R\$)	FORN. B Total (R\$)	FORN. C Unit (R\$)	FORN. C Total (R\$)	MELHOR Preço Total
37	Chapa Lateral Dir. da Base [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
38	Chapa Traseira da Base [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
39	Chapa de Topo da Base — Assoalho [Inox 304 2,0 mm]	1							,000,000,000,000,00
40	Cantoneira Reforço Vertical 30×30 — 4 pcs [Inox 430]	4							,000,000,000,000,00
41	Bandeja Anti-Gotejamento [Inox 304 1,2 mm]	1							,000,000,000,000,00
42	Berço Suporte Motor-Bomba [Inox 304 3,0 mm]	1							,000,000,000,000,00
43	Suporte Boiler Elétrico [Inox 304 2,0 mm]	1							,000,000,000,000,00
44	Trilho DIN 35 mm [Inox 304 — Compra]	1							,000,000,000,000,00
45	Prensa-Cabo PG16 Inox [Inox 304 — Compra]	4							,000,000,000,000,00
46	Painel Identificação Base [Inox 430 1,5 mm]	1							,000,000,000,000,00
TOTAL GERAL				R\$ 0.00	R\$ 0.00	R\$ 0.00	,000,000,000,000,00		

Dica: envie esta planilha ao fornecedor com a aba "Lista de Peças" como referência técnica completa.